

TYTAN PROFESSIONAL LOW-EX GREEN Pisztolyhab

FMS-FMS-1871-TP-53-ml-750-000

Egykomponensű poliuretánhab, amely a levegőben lévő nedvesség hatására köt, és homogén, finomsejtes szerkezet jellemzi. A habot ISO 9001:2015 minőségirányítási rendszerrel rendelkező üzemben gyártják.

ELŐNYEI

- szabványos habkiadósság
- csökkentett habnyomás
- csökkentett hab térfogat növekedés (utótágulás)
- multipozíció nem alkalmazható
- szabványos hab tapadás a felületekhez



ALKALMAZÁS

- tömítés az ajtó beépítése során
- tömítés az ablak beépítése során
- üregek, repedések, hézagok, csőáttörések kitöltése
- hőszigetelés
- hangszigetelés

NORMÁK / SZABVÁNYOK / TANÚSÍTVÁNYOK

További információk

- Megfelel az EMICODE (EC1 PLUS) követelményeinek
- Megfelel a francia A+ címke követelményeinek
- IAC GOLD jelentés

MŰSZAKI ADATOK

Paraméter (+23°C/50% RH)	Érték
M1 tanúsítvány	M1
Kiadósság (szabad fűtésben) (RB024) [l]	39 - 50
Bőrképződési idő (EN 17333-3:2020) [perc]	≤10
Vágási idő (EN 17333-3:2020). A 3 cm átmérőjű habcsíkra megadott eredmény. [perc]	≤40
Teljes kötési idő (RB024) [h]	24
Hővezetési együttható (λ) (RB24) [W/mK]	0,035
Másodlagos térfogatnövekedés (utótágulás) (EN 17333-2:2020) [%]	40 - 70
Méretstabilitás (EN 17333-2:2020) [%]	≤5
Éghetőségi osztály (DIN 4102)	B3
Éghetőségi osztály (EN 13501-1:2008)	F
Alkalmazási feltételek	Érték
A flakon/adagoló hőmérséklete (optimális +20°C) [°C]	+15 - +30
Felületi hőmérséklet [°C]	+5 - +30
Szín	Érték
Sárga	+

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

Alkalmazás előtt olvassa el a TDS végén és az MSDS-ben bemutatott biztonsági utasítást.

Felszín előkészítés

- A hab tapad a tipikus építőanyagokon, mint például: téglá, beton, vakolat, fa, fémek, polisztirol, kemény PVC és kemény PUR habok.
- Tisztítsa meg és zsírtalanítsa a munkafelületet.
- Nedvesítse meg a munkafelületeket vízzel (pl. kerti permetezővel).
- Védje a véletlen habszennyezésnek kitett felületeket.

A termék előkészítése

- A túl hideg flakont szobahőmérsékletre kell hozni, pl. 30 °C-ig meleg vízbe merítéssel vagy legalább 24 órán át szobahőmérsékleten hagyva.
- Az adagoló pisztoly hőmérséklete nem lehet alacsonyabb, mint a flakon hőmérséklete.

Alkalmazás

- Vegyen fel védőkesztyűt.
- Erősen rázza fel a flakont (10-20 másodpercig, a szeleppel lefelé), hogy az összetevők alaposan összekeveredjenek.
- Csavarja a flakont a PU pisztolyra.
- A flakon munkapozíciója "szeleppel lefelé".
- A függőleges illesztéseket alulról felfelé haladva töltse ki habbal.
- Ne töltse ki az egész fugát - a hab növeli a térfogatát.
- A faanyagok tömítésekor a keret és az ablaknyílás között legalább 10 mm, de legfeljebb 30 mm hézagot kell hagyni. A 30 mm-nél nagyobb hézagok nem ajánlottak. A 30 mm-nél szélesebb hézagokat alulról felfelé kell kitölteni az egyik faltól a másikig cikk-cakkos mintázatban. 50 mm-nél nagyobb hézagok nem megengedettek.
- Ha a munka 5 percnél hosszabb ideig szünetel, a PU pisztoly fúvókáját és a szelepet poliuretánhab-tisztítószerrel kell megtisztítani. Ebből a célból a pisztoly végére egy, az adagoló pisztoly csomagjához mellékelt műanyag csövet kell helyezni, hogy a tisztítószer tartalmazó köd és a hab maradványai ne keletkezzenek a tisztítás során. Ezután csavarja a tisztítószer tartalmazó flakont a pisztolyra, és nyomja meg a ravaszt, amíg tiszta folyadék nem jön ki a PU pisztolyból. Újbóli felhordás előtt rázza fel a flakont.

Alkalmazást követő teendők

- Közvetlenül a hab teljes kikeményedése után védje meg az UV-sugarak ellen pl.: vakolattal, festékekkel.
- A munka befejezését követően alaposan tisztítsa meg a pisztolyt. Ehhez helyezze fel a pisztoly csomagolásában megtalálható műanyag csövet a kimenetére úgy, hogy tisztítás közben ne érintkezzen a tisztítószer-permettel és a pisztolyban található maradványanyaggal. Ezt követően csavarja fel a tisztítószert tartalmazó flakont a pisztolyra és nyomja meg a gombját egészen addig, amíg tiszta folyadék nem folyik belőle.

Megjegyzések / korlátozások

- AZ AJTÓK ÉS ABLAKOK MECHANIKUS RÖGZÍTŐELEMENK NÉLKÜLI BEÉPÍTÉSE NEM MEGENGEDETT. A MECHANIKUS RÖGZÍTŐELEMENK HIÁNYA A BEÉPÍTETT ELEM DEFORMÁCIÓJÁT OKOZHATJA.
- A kikeményedési folyamat a környezeti hőmérséklettől és páratartalomtól függ. A környezeti hőmérsékletnek a felhordást követő 24 órán belül a minimális felhordási hőmérséklet alá történő csökkenése befolyásolhatja a tömítés minőségét és/vagy helyességét.
- A túl korai vágásra tett kísérletek visszafordíthatatlan változásokat okozhatnak a hab szerkezetében és stabilitásában, és hatással lehetnek a hab teljesítményének romlására is.
- A felbontott habtartályt 1 héten belül fel kell használni.
- A hab nem tapad a polietilénhez, polipropilénhez, poliamidhoz, szilikonhoz és teflonhoz.
- A friss hab eltávolításához használjon poliuretánhab-tisztítószert.
- A megkeményedett habot csak mechanikusan (pl. késsel) lehet eltávolítani.
- A használt PU pisztoly minősége és műszaki állapota befolyásolja a végtermék paramétereit.
- Ne használja a habot friss levegőhöz való hozzáférés nélküli helyiségekben, rosszul szellőző helyiségekben vagy közvetlen napfénynek kitett helyiségekben.

MEGJEGYZÉSEK / KORLÁTOZÁSOK

A fent említett paraméterek a gyártó belső szabványai szerinti laboratóriumi vizsgálatokon és kísérleteken alapulnak, és nagymértékben függenek a hab kikeményedésének körülményeitől (a flakon hőmérséklete, a környezet, az aljzat, a használt berendezések minősége és a habot felhordó személy képzettsége). A 3 cm-nél szélesebb illesztések esetén a paraméterek értékei eltérhetnek a műszaki adattáblázatban megadott értékektől.

A gyártó azt ajánlja, hogy a befejező munkálatokat a teljes kikeményedés után, azaz 24 óra elteltével kezdje meg.

A gyártó a FEICA által jóváhagyott vizsgálati módszereket alkalmazza, amelyek célja, hogy átlátható és reprodukálható vizsgálati eredményeket biztosítsanak, így biztosítva, hogy az ügyfelek következetes tulajdonságokkal rendelkező terméket kapjanak. A vizsgálati módszerek elérhetők a FEICA honlapján: <http://www.feica.com> (Iparágunk -> PU hab (OCF) -> OCF vizsgálati módszerek). A FEICA az európai ragasztó- és tömítőanyag-ipart, köztük az OCF-habgyártókat képviselő nemzetközi szövetség.

SZÁLLÍTÁS / TÁROLÁS

A hab a gyártás dátumától számított 12 hónapig eltartható, feltéve, hogy az eredeti csomagolásban, függőleges helyzetben (szeleppel felfelé), száraz helyen, +5°C és +30°C közötti hőmérsékleten tárolják. A +30 °C-nál magasabb hőmérsékleten történő tárolás lerövidíti a termék eltarthatósági idejét, ami kedvezőtlenül befolyásolja a paramétereket. A termék -5°C-on is tárolható, de legfeljebb 7 napig (szállítás nélkül). A habtartályokat nem szabad +50 °C felett vagy nyílt láng közelében tárolni. A terméknek az ajánlottól eltérő helyzetben történő tárolása a szelep elzáródásához vezethet. A flakont nem szabad összetörni vagy kilyukasztani, még akkor sem, ha teljesen kiürült.

Ne tárolja a habot az utastérben. Csak a csomagtartóban szállítható.

Részletes szállítási információkat az anyagbiztonsági adatlap (MSDS) tartalmaz.

Szállítási hőmérséklet	Habszállítási időszak [napok]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10



BIZTONSÁGTECHNIKAI ÉS EGÉSZSÉGVÉDELMI ÓVINTÉZKEDÉSEK

Az itt szereplő információkat jóhiszeműen, a Gyártó kutatásai alapján ajánljuk, és azokat pontosnak tartjuk. Mivel azonban a termékeink használatának körülményei és módszerei kívül esnek az ellenőrzésünkön, ez az információ nem helyettesítheti az ügyfél által végzett vizsgálatokat annak biztosítására, hogy a Gyártó termékei teljes mértékben kielégítőek legyenek az Ön konkrét alkalmazásai számára. A gyártó kizárólagos garanciája az, hogy a termék megfelel az aktuális értékesítési specifikációknak. Az Ön kizárólagos jogorvoslata az ilyen garancia megszegése esetén a vételár visszatérítésére vagy a termék kicserélésére korlátozódik, ha a termék nem felel meg a garanciának. A gyártó kifejezetten kizár minden más kifejezett vagy hallgatólagos garanciát a meghatározott célra való alkalmasságra vagy az eladhatóságra vonatkozóan. A gyártó kizárja a felelősséget a véletlen vagy következményes károkért. A felhasználásra vonatkozó javaslatok nem tekinthetők szabadalom megsértésére való ösztönzésnek.